

Modulbezeichnung:	<b>Fertigung Metalle</b>					Modulnummer: <b>Ba3-042</b>
Art des Studiengangs:	<b>Bachelor</b>					
Semester:	<b>3</b>					
Modulverantwortliche(r):	<b>Prof. Dr.-Ing. Christian Podolsky</b>					
Dozent(in):	<b>Prof. Dr.-Ing. Manfred Bußmann, Prof. Dr.-Ing. Christian Podolsky</b>					
Sprache:	<b>Deutsch</b>					
Zuordnung zum Curriculum:	Pflichtmodule für den Studiengang bzw. Schwerpunkt: <b>PMB</b>					
Lehrform / SWS:	SWS gesamt: 4					
	davon:	Vorlesung <b>4</b>	Übung <b>0</b>	Praktikum <b>0</b>	Seminar <b>0</b>	Projekt <b>0</b>
Arbeitsaufwand:	Std. gesamt: <b>180</b>	davon Eigenst.: <b>120</b>		davon Präsenz: <b>60</b>		
Credits:	<b>6</b>					
Voraussetzungen:	<b>Mathematik 1</b> <b>Technische Mechanik 1 - Statik</b> <b>Werkstoffkunde und Chemie</b>					
Lernziele/Kompetenzen:	Die Studierenden können: - die grundlegenden Fertigungsverfahren Urformen, Umformen, Trennen, Fügen, Stoffeigenschaften ändern unterscheiden und in ihrer Leistungsfähigkeit beurteilen. - eine Konstruktion und ihre fertigungstechnischen Anforderungsprofil verknüpfen. - geeignete Fertigungsverfahren anhand praxisrelevanter technischer und wirtschaftlicher Kriterien selektieren und bewerten. - sich eigenverantwortlich und systematisch Fachliteratur erschließen und ihre Lernprozesse kritisch, fachlich überprüfen.					
Inhalt:	- Vorstellung und Analyse der mechanischen Fertigungsverfahren - Maschinenkonzepte mit Aufbau, Prinzipien, Antrieben, und dynamischem Verhalten. - Fertigungsgenauigkeiten, Oberflächenqualitäten, Fehlereinflüsse. - Fertigungsverfahren und verkettete Systeme. - Grundlagen der fertigungsgerechten Konstruktion.					
Studien-, Prüfungsleistung:	<b>K2 (PL)</b>					