

Modulbezeichnung:	<b>Fertigungsorganisation</b>					Modulnummer: <b>Ma2-052</b>
Art des Studiengangs:	<b>Master</b>					
Semester:	<b>2</b>					
Modulverantwortliche(r):	<b>Prof. Dr.-Ing. Manfred Bußmann</b>					
Dozent(in):	<b>Prof. Dr.-Ing. Manfred Bußmann, Prof. Dr.-Ing. Christian Podolsky</b>					
Sprache:	<b>Deutsch</b>					
Zuordnung zum Curriculum:	Pflichtmodule für den Studiengang bzw. Schwerpunkt: <b>PMB</b>					
Lehrform / SWS:	SWS gesamt: 4					
	davon:	Vorlesung <b>0</b>	Übung <b>0</b>	Praktikum <b>0</b>	Seminar <b>2</b>	Projekt <b>2</b>
Arbeitsaufwand:	Std. gesamt: <b>180</b>	davon Eigenst.: <b>120</b>		davon Präsenz: <b>60</b>		
Credits:	<b>6</b>					
Voraussetzungen:	<ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>Fertigung Metalle</b></li> <li>- <b>Projektmanagement</b></li> <li>- <b>Qualitätsmanagement und Fertigungsorganisation</b></li> </ul>					
Lernziele/Kompetenzen:	<p>Die Studierenden sind in der Lage:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- relevante unternehmensspezifische Fertigungsverfahren zu analysieren.</li> <li>- die Prozesse fertigungstechnischer Systeme in ihrer Konzeption darzustellen.</li> <li>- die dargestellten konzeptionellen Prozesse in produktspezifischen Fertigungstechnologien zusammenzuführen sowie deren technische und wirtschaftliche Bedeutung einzuordnen.</li> <li>- sich in der Arbeitsgruppe selbstständig zu organisieren, systematisch und zielgerichtet Arbeitsergebnisse herbeizuführen sowie diese fachkundig und strukturiert zu präsentieren.</li> <li>- ihre Lernprozesse eigenverantwortlich zu gestalten sowie Handlungsalternativen bei der Lösung komplexer Aufgabenstellungen zu erkennen.</li> </ul>					
Inhalt:	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Standardisierung</li> <li>- Six Sigma</li> <li>- Maschinen- und Prozessfähigkeit</li> <li>- Fehlermöglichkeits- und Einflussanalyse FMEA</li> <li>- Lean Production (Incl. Kaizen, KVP, Kanban, Wertstrom, PullPush-Systeme, ...)</li> <li>- Internationale Fertigungskonzepte (Complete Knocked Down CKD, MKD, SKD, CBU, ...)</li> </ul>					
Studien-,Prüfungsleistung:	<b>R (PL)</b>					